

PANTER

calzado de seguridad



TECNOLOGÍA //
PANTER
OXÍGENO

[CAURO S3 GRIS 249 ATMOSFERA OXÍGENO SC]



METAL FREE
PANTER



PUNTERA PLÁSTICA
RESISTENTE A 200J



PLANTILLA TEXTIL
ANTIPERFORACIÓN



SUELA
PU+TPU OXÍGENO



PLANTILLA TEJIDO
COOLMAX ANTIESTÁTICA Y
ANTIBACTERIANA



SERRAJE HIDROFUGADA
+
CORDURA HIDROFUGADA

Tel: (+34) 965 310 613

Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA

Alicante, ESPAÑA

www.panter.es

E-mail: panter@panter.es

PANTER



calzado de seguridad



[CAURO S3 GRIS 249 ATMOSFERA OXÍGENO SC]

Modelo:	CAURO S3 GRIS 249 ATM. OXIG. 249
Norma:	UNE EN ISO 20345:2012
Certificación:	S3+CI+HI+SRC
Clase:	I
Categoría:	II
Color:	Negro
Tipo calzado:	Zapato
Diseño:	Tipo A
Uso:	Laboral. Calzado de seguridad
Zona Talón:	Cerrada
Sistema de cierre:	Cordones y fuelle interior.
Resistencia eléctrica:	Antiestático
Tallas de fabricación:	35-48



DESCRIPCIÓN

Zapato de seguridad con puntera plástica "Fiberplast" resistente a 200 J.

Plantilla antiperforación textil, total protección, cubre el 100% de la superficie plantar, permite una total flexibilidad de la suela y absorbe la humedad, por lo que combina excelentemente con la suela Oxígeno.

Marcado S3+CI+HI+SRC según UNE EN ISO 20345:2012. Calzado Antiestático (A).

SUELA INYECTADA DE DOBLE DENSIDAD fabricada en POLIURETANO Termoplástico (TPU) + POLIURETANO (PU) de doble densidad muy ligera y flexible, resistente a aceites (OIL RESSITANT) e hidrocarburos(ORO-FO). Resistente a la abrasión y con sistema de absorción de energía en el tacón(E). Diseño y material especial antideslizante, Ensayo según UNE-EN 13287:2004. Con el coeficiente de antideslizamiento más alto del mercado: **0,48**.

Suela **PANTER-OXIGENO** transpirable, con patente de fabricación propia. Permite a la suela transpirar y la mantiene aislada de la humedad. Especial para ambientes muy calurosos. La transpiración se consigue mediante un sistema que va totalmente integrado en la suela, desarrollado para calzado de alta resistencia ya que este sistema permanece activo e inalterable durante toda la vida útil del calzado.

Corte de piel serraje de 2 a 2.2 mm de espesor hidrofugado (Muy gruesa y resistente al desgarro y muy transpirable) y cordura hidrofugada, muy transpirable y resistente. Materiales de alta calidad resistentes al Penetración y Absorción de agua (WRU) según la UNE-EN ISO 20345:2012.

Protección del tobillo almohadillado de esponja de espuma de látex. Diseño especial que se ajusta perfectamente al pie, facilita el ajuste y evita rozaduras.

Forro trasero de malla especial textil foamizada. Muy absorbente, confortable y resistente a la abrasión. Todos los foamizados realizados es este calzado son de espuma de Poliuretano con base de Poliéster y no contienen sustancias restringidas según las Normas Internacionales vigentes.

Cierre mediante cordones que facilita el ajuste y lengüeta almohadillada con fuelle interior que evita la entrada de suciedad al interior del pie.

Plantilla interior termoconformada anatómica de gel látex recubierto de tejido **COOL MAX** que mantiene el pie fresco y seco. Diseño con diferentes zonas almohadilladas y cazoleta trasera para recoger las partes blandas del talón. Con propiedades antibacterianas, antihongos y antiestática.

Calzado "Saludable". Calzado desarrollado para aportar al usuario el más alto grado de Confort y Ergonomía. Mayor ligereza, flexibilidad y confort, aumento del aislamiento térmico, reducción considerable de las cargas plantares, mejor distribución de las presiones. Todos los datos reflejados en el 1º ESTUDIO FUNCIONAL DEL CALZADO en confort y ergonomía. INFORME I-13070356.

Tel: (+34) 965 310 613

Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9

03360 CALLOSA DE SEGURA

Alicante - ESPAÑA

www.panter.es

E-mail: panter@panter.es